



HALAGON

Halofuginona

Solución oral para terneros

**Eficacia frente a *Cryptosporidium parvum*
en terneros prerrumiantes**

**Prevención precoz y tratamiento
de fácil aplicación**



Salud y bienestar animal



- 0,50 mg/ml Halofuginona (como lactato)
- Terneros recién nacidos
- Prevención y reducción de diarreas debidas a una infección por *Cryptosporidium parvum* diagnosticada
- 4 ml de HALAGON/20 kg peso vivo/una vez al día durante 7 días consecutivos
- Administración por vía oral en las primeras 24-48 horas de edad o dentro de las 24 horas posteriores a la aparición de la diarrea
- Tiempo de espera: 13 días
- Presentación comercial: 490 ml y 980 ml



HALAGON 0,5 mg/ml solución oral para terneros. COMPOSICIÓN: Halofuginona (como lactato) 0,50 mg/ml. Equivalente a 0,6086 mg de lactato de halofuginona. INDICACIONES DE USO: En terneros recién nacidos: Prevención de diarreas debidas a una infección por *Cryptosporidium parvum* diagnosticada, en explotaciones con antecedentes de criptosporidiosis. La administración debe iniciarse en las primeras 24 a 48 horas de edad. Reducción de diarreas debidas a una infección por *Cryptosporidium parvum* diagnosticada. La administración debe iniciarse dentro de las 24 horas posteriores a la aparición de la diarrea. CONTRAINDICACIONES: No administrar con el estómago vacío. No administrar en caso de diarrea instaurada durante más de 24 horas y en animales débiles. No administrar en caso de hipersensibilidad a la sustancia activa o a alguno de los excipientes. REACCIONES ADVERSAS: En muy raras ocasiones, se ha observado un aumento de la diarrea en animales tratados. ESPECIES DE DESTINO: Terneros (terneros recién nacidos). POSOLOGÍA Y VÍA DE ADMINISTRACIÓN: Por vía oral en terneros después de la toma de alimentos. Dosis: 4 ml de HALAGON/20 kg peso vivo/una vez al día durante 7 días consecutivos. TIEMPO DE ESPERA: Carne: 13 días. PRECAUCIONES ESPECIALES DE CONSERVACIÓN: Conservar el frasco en el embalaje exterior con objeto de protegerlo de la luz. PERÍODO DE VALIDEZ: Acondicionado para su venta: 3 años. Después de abierto el envase primario: 6 meses. PRESENTACIÓN COMERCIAL: Caja de cartón con un frasco de 490 ml o 980 ml de solución oral. TITULAR DE LA AUTORIZACIÓN DE COMERCIALIZACIÓN: EMDOKA bvba. N° DE REGISTRO: EU/216/201/002, EU/216/201/003, respectivamente.

DIVASA-FARMAVIC, S.A. (DFV®)
Ctra. Sant Hipòlit, Km 71
08503 Gurb | Vic | Barcelona
www.divasa-farmavic.com

