

**CONSTAT DE CONFORMITÉ DE LA PRODUCTION DE  
CONDITIONNEMENTS/EMBALLAGES OU IBC/GRG**

**CERTIFICAT N°: 17M200260/C-ADR-04-1**

**Numéro de constat :** 17M200260/C-ADR-04

**Organisme de contrôle :** APPLUS NORCONTROL, S.L.U.

**Nom de l'inspecteur :** José Luis Barahona Toboso

**Fabricant :**

- Nom complet : Plásticos Higuera, S.A.
- Siège social : P.I. La Postura. Avda. Conde Duque, 6. Valdemoro. Madrid

**Adresse complète du lieu où il a été dressé :**

P.I. La Postura. Avda. Conde Duque, 6. Valdemoro. Madrid

**Description des modèles de conditionnements et leurs codes de type qui ont été soumis à l'agrément de production :**

**Minicompact 0,6-1 : J-1311**

**Nombre de constats de tests et essais générés par ce contrôle de conformité :**

Inspection des moyens de production, contrôle des matériaux, mesurage des épaisseurs et contrôle dimensionnel des échantillons fabriqués et vérification de la correspondance avec le type agréé.

**Le contrôle de conformité de la production objet de ce constat ayant été effectué, ainsi que les tests et essais référencés ut supra, il est estimé que la production des conditionnements, dont les modèles et codes de type sont indiqués plus haut, sont conformes à la réglementation en vigueur.**

À Madrid, le 22 décembre 2017

[Signature illisible]

[Sceau Applus+, Applus Norcontrol, S.L.U.]

M. Alberto Hernández García  
DIRECTEUR TECHNIQUE DE  
L'ORGANISME DE CONTRÔLE



**CONSTAT DE CONFORMITÉ DE LA PRODUCTION DE  
CONDITIONNEMENTS/EMBALLAGES OU IBC/GRG**

**CERTIFICAT N°: 17M200260/C-ADR-02-1**

**Numéro de constat :** 15M200260/C-ADR-02

**Organisme de contrôle :** APPLUS NORCONTROL, S.L.U.

**Nom de l'inspecteur :** José Luis Barahona Toboso

**Fabricant :**

- Nom complet : Plásticos Higuera, S.A.
- Siège social : P.I. La Postura. Avda. Conde Duque, 6. Valdemoro. Madrid

**Adresse complète du lieu où il a été dressé :**

P.I. La Postura. Avda. Conde Duque, 6. Valdemoro. Madrid

**Description des modèles de conditionnements et leurs codes de type qui ont été soumis à  
l'agrément de production :**

**Minicompact 0,6-1 : J-1311**

**Nombre de constats de tests et essais générés par ce contrôle de conformité :**

Inspection des moyens de production, contrôle des matériaux, mesurage des épaisseurs et contrôle dimensionnel des échantillons fabriqués et vérification de la correspondance avec le type agréé.

**Le contrôle de conformité de la production objet de ce constat ayant été effectué, ainsi que les tests et essais référencés ut supra, il est estimé que la production des conditionnements, dont les modèles et codes de type sont indiqués plus haut, sont conformes à la réglementation en vigueur.**

À Madrid, le 30 décembre 2015

[Signature illisible]

[Sceau Applus+, Applus Norcontrol, S.L.U.]

M. Alberto Hernández García  
DIRECTEUR TECHNIQUE DE  
L'ORGANISME DE CONTRÔLE



**CERTIFICAT DE CONFORMITE AVEC LES EXIGENCES RÉGLEMENTAIRES D'UN TYPE DE  
CONDITIONNEMENT/EMBALLAGE/GRANDS EMBALLAGES POUR LE TRANSPORT DE  
MARCHANDISES DANGEREUSES**

**N° certificat 13\_M200260/C-ADR-13**

**Numéro de code de type :** J-1311  
**Organisme de contrôle :** APPLUS NORCONTROL, S.L.U.

**Marque de fabrique ou dénomination commerciale :** BIOTREX

**Fabricant :**

Nom complet : **PLÁSTICOS HIGUERAS, S.A**  
Siège social : P.I. La Postura. Av. Conde Duque, 6. - Valdemoro (Madrid)  
Nom et adresse du représentant légal du fabricant —

**Réglementation applicable :** ADR / RID / IMDG /OACI; R.D. 2115/98; RD 2584/81 RD 551/2006;  
OM 17/03/86

**Identification du conditionnement/emballage :**

Type de conditionnement /emballage : Conditionnement  
Code de conditionnement/emballage: 3H2  
Modèle : Minicomact (MC1L et MC0,6L)  
Volume en m<sup>3</sup> : MC1L: 0,001 m<sup>3</sup>; MC0,6L : 0,0006 m<sup>3</sup>  
Poids brut maximum : MC1L: : 0,65 Kg ; MC0,6L : 0,4 Kg  
Dimensions : MC1L: 88 X 88 X 194 mm ; MC0,6L : 88 X 88 X 123 mm.

**Tension de vapeur maximum à 50 °C des matières à transporter : —**

**Densité maximum de toutes les matières à transporter : —**

**Description du conditionnement/emballage :** Bidon muni d'un couvercle étanche et définitif pour son transport par pression, composé d'un récipient et d'un couvercle à anse.

**Caractéristiques du conditionnement/emballage :**

- **CONDITIONNEMENT :**
  - Récipient en plastique rigide
  - Matériaux de construction : 96-93% polypropylène vierge avec 2-5% additif de polyamide et 2% de colorant de polyéthylène.
  - Poids à vide, couvercle inclus : MC1L : 0,125 Kg ; MC0,6L : 0,085 Kg.
- **COUVERCLE**
  - Couvercle en plastique rigide
  - Matériau de construction : 96-93% polypropylène vierge avec 2-5% additif de polyamide et 2% de colorante de polyéthylène.
  - Poids à vide : 0,025 kg.

**Garantie de qualité :** Applus+ garantit que ce travail a été réalisé selon les exigences de notre Système Qualité et Durabilité et que les conditions contractuelles et les normes légales ont été respectées.

Dans le cadre de notre programme d'amélioration, nous vous serions reconnaissants de nous transmettre tout commentaire que vous considérez opportun, en vous adressant au responsable qui signe ce document, ou au Directeur de Qualité d'Applus+, à l'adresse : satisfaccion.clientes@appluscorp.com

**La reproduction partielle de ce document ne pourra être faite sans l'approbation écrite d'Applus Norcontrol et du client.**

**CENTRALE :** LA COROGNE (ROUTE N-VI KM. 582 1S168 SADA) - Bureaux : MADRID - ALBACETE - ALICANTE - ASTURIÉS - BILBAO - BARCELONE - CADIX - CASTELLÓN - CIUDAD REAL - CORDOUE - GRENADE - HUELVA - JAÉN - LAS PALMAS - LEÓN - LOGROÑO - LUGO - MALAGA - MERIDA - MURCIE - ORENSE - PALMA - PAMPÉLUNE - SAINT-SÉBASTIEN - SANTANDER - SÉVILLE - TARRAGONE - TENERIFE - TOLÈDE - VALENCE - VALLADOLID - VIGO - VITORIA - SARAGOSSÉ



**L'unité citée plus haut est apte à transporter les matières suivantes :**

Matières appartenant à la **classe 6.2**, matières infectieuses, sous n° ONU :

**N° ONU 3291** Déchets cliniques non spécifiés, N.E.P. ou déchets médicaux, N.E.P. ou déchets médicaux réglementés, N.E.P. Matières appartenant à la **classe 6.1**, matières toxiques, sous n° ONU :

**N° ONU 3249** Médicament solide toxique, N.E.P.

**Avec les exceptions suivantes : —**

**Organisme de contrôle et, le cas échéant, laboratoires chargés des tests et essais :**

Organisme de contrôle : APPLUS NORCONTROL, S.L.U.

Laboratoire : LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S.A.

Numéros des constats de tests et essais : Dossier n° 1310/10/8459

**Entité d'audit qui a effectué l'audit du système de contrôle qualité :** APPLUS NORCONTROL, S.L.U.

Numéro d'audit : 10\_M200260/I-ADR-01i

**Code de conditionnement :** 3H2

**Groupe d'emballage :** -

**Marquage :** Minicompact 0,6-1 litre

3H2/Y0,5/ \*

E/PLÁSTICOS HIGUERAS, S.A./J1311

*\* La date de fabrication sera (année avec 2 chiffres)*

**Ayant étudié le document descriptif du conditionnement/emballage référence ut supra, signé par SANYPICK PLASTIC, en novembre 2010, vu la réglementation applicable et compte tenu des tests et essais de référence, cet Organisme de Contrôle**

**CERTIFIE :**

**que ce type de conditionnement obéit à la réglementation en vigueur pour être agréé.**

À Madrid, le 09 décembre 2013.

*[Signature illisible]*

Signé : José Luis Barahona  
Inspecteur

**REMARQUES :**

1. Les caractéristiques de la production en série correspondront à tout moment au type certifié.  
La conformité de la production sera effectuée selon la procédure établie dans l'Ordre Ministériel d'Industrie et Énergie du 17 mars 1986 (RCL 1986, 970) et autre réglementation en vigueur.  
Le certificat de type sera annulé s'il est vérifié que les caractéristiques de la production en série ne coïncident pas avec celles du type certifié.
4. Le marquage sera effectué selon les dispositions de la réglementation applicable.

