



Bureau de Vérifications
Techniques
ZAC de la Cerisaie
31, Rue de Montjean
94 266 FRESNES CEDEX
FRANCE

Tél. 33 (0)1 46 68 50 30
Fax 33 (0)1 46 68 53 35

RAPPORT D'EPREUVE

S.A.S au capital de 282 150 €. RCS CRETEIL B 309 306 918 NAF 7120B

RAPPORT D'EPREUVE N° : 1189121 complément C indice 0 - 02/11/2015

Demandeur : RPC EMBALLAGES MOIRANS S.A.S.
ZI du Vernoire
39260 MOIRANS-EN-MONTAGNE
FRANCE

Echantillons reçus le : 05/10/2015
N° d'enregistrement des échantillons : 15396F
Nombre d'échantillons reçus : 11
Date d'exécution des épreuves : 12/10/2015

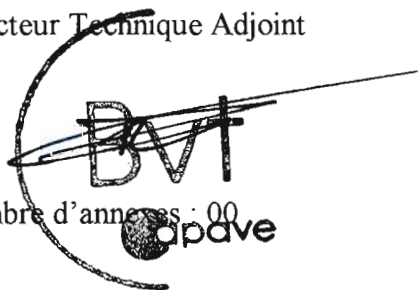
Page : 1 / 3

Epreuves selon la norme NF X 30-506

La conformité des essais à la norme NF X 30-506 cité ci-dessus n'aliène en rien la responsabilité du demandeur en le respect des autres exigences.

Résultat global des essais : POSITIF

M. DAROLLES
Directeur Technique Adjoint



Nombre d'annexes : 00

LES RESULTATS NE S'APPLIQUENT QU'AUX ECHANTILLONS SOUMIS AU B.V.T ET TELS QU'ILS SONT DEFINIS DANS LE PRESENT DOCUMENT.

La reproduction de ce rapport d'épreuve n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

La version des documents spécifiés est celle en vigueur à la date d'émission de ce rapport



RAPPORT D'EPREUVE N° 1189121 complément C indice 0 – 02/11/2015 – RPC EMBALLAGES
MOIRANS S.A.S.

N° d'enregistrement des échantillons : 15396F

Page : 2 / 3

I IDENTIFICATION :

- Fabricant : RPC Emballage Moirans S.A.S.
- Type, matériau : Jerricane, plastique
- Mode de fabrication : Extrusion-soufflage
- Référence commerciale : 423
- Matière première constitutive : Total Petrochemicals Polyethylene HDPE 51090
 - Densité : 0,950 g/cm³
 - Melt index : 7 g/10min (190°C; 21,6 kg)
- Plans : 20L Réf 422-423 indice B, 2394 V1 Rev. 3
- Capacité nominale : 20 L
- Poids à vide (tare)
 - Corps : 0,800 kg
 - Bouchon : 0,023 kg
- Dimensions extérieures hors tout : 0,290 x 0,235 x 0,400 m
- Fermetures : Bouchon coiffant à vis en plastique (Basell PURELL ACP 6541A) + joint plat Tresylène 3230 PEBD + bague
– Fabricant Astra Plastique – réf. Bouchon vissé INDUS 61 -
Repérage : Astra 2394
- Manutention : Une poignée moulée sur la partie supérieure
- Particularités : Couple de serrage du bouchon 18 Nm



Bureau de Vérifications
Techniques

ZAC de la Cerisaie
31, Rue de Montjean
94 266 FRESNES CEDEX
FRANCE

Tél. 33 (0)1 46 68 50 30
Fax 33 (0)1 46 68 53 35

RAPPORT D'EPREUVE

S.A.S au capital de 282 150 €. RCS CRETEIL B 309 306 918 NAF 7120B

RAPPORT D'EPREUVE N° 1189121 complément C indice 0 – 02/11/2015 – RPC EMBALLAGES
MOIRANS S.A.S.

N° d'enregistrement des échantillons : 15396F

Page : 3 / 3

II ESSAIS REALISES ET RESULTATS :

2.1 Essai de chute :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.2 de la norme NF X 30-506.

**Résultats : Absence de fuite ou de détérioration compromettant la sécurité d'utilisation.
La fermeture définitive et les moyens de préhension sont restés fonctionnels.**

2.2 Essai d'étanchéité à l'eau :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.4 de la norme NF X 30-506.

Résultats : - Aucune trace d'humidité.

2.3 Essai de levage :

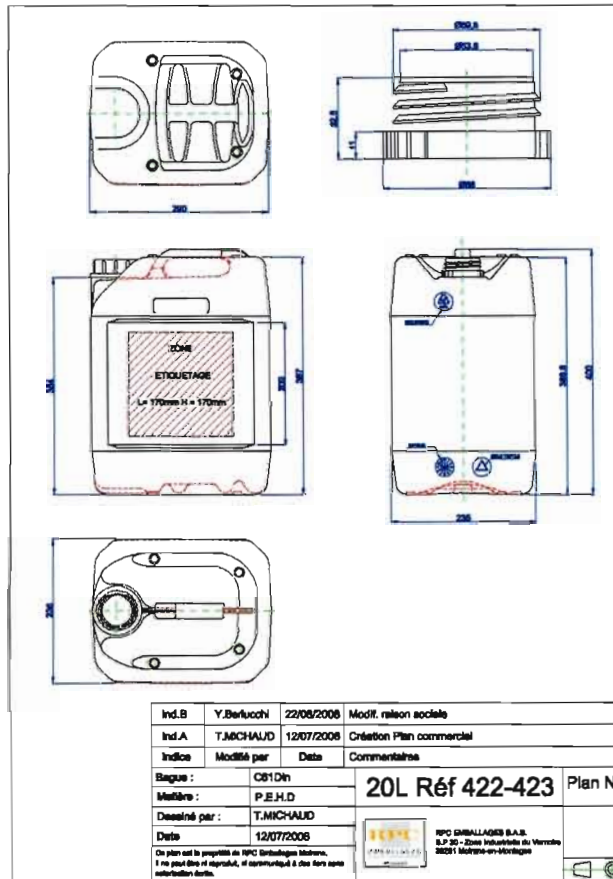
Essai réalisé selon le paragraphe 5.3 de la norme NF X 30-506.

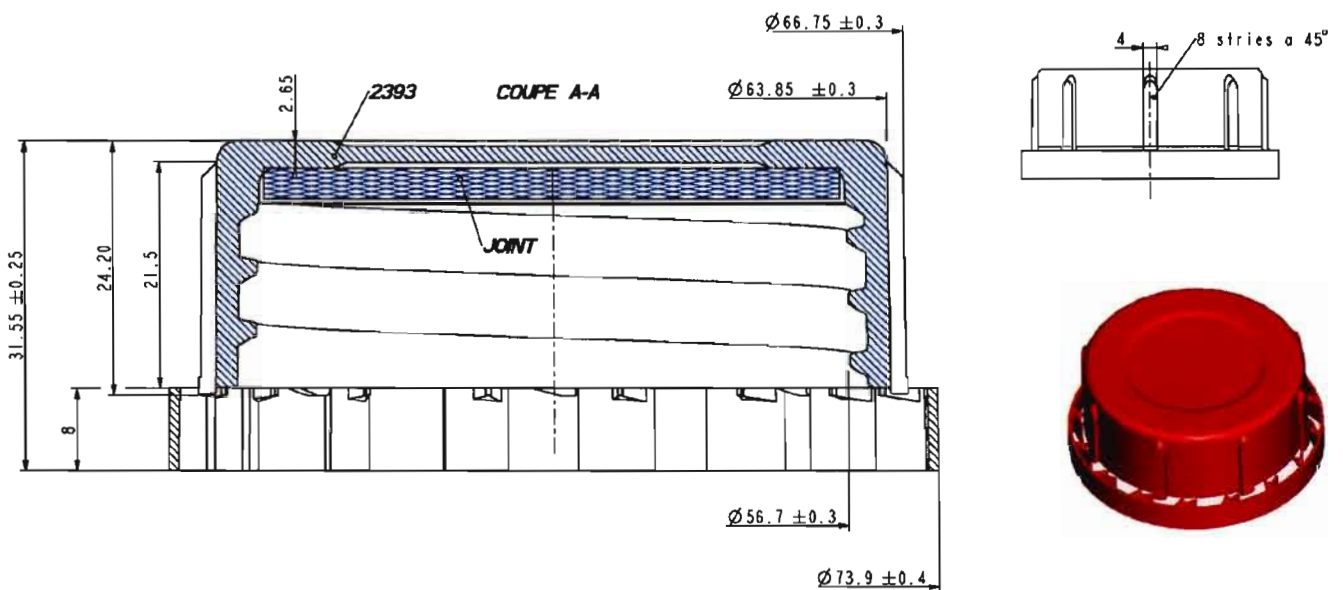
**Résultats : Absence de rupture ou d'amorce de rupture remettant en cause l'intégrité de
l'emballage ou l'efficacité des organes de préhension.**

2.4 Essai d'inclinaison :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.5 de la norme NF X 30-506.

Résultats : Reprise de la position verticale





Rev 3	Mise à jour de plan suite au changement matière SO 9555 => ACP 6541	PhB	22-01-2010
Rev 2	Ø73.55 => Ø73.9 ; Ø67.1 => Ø66.9 ; Ø64.2 => Ø64 ; Ø64.75 => Ø65.0	D.J.	15/04/09
Rev 1	Mise à jour des cotes	Pa B	18/01/02
PLAN COMMERCIAL		A3	Ctrl.
BOUCHON VISSE INDUS 61		Dess.	J. VENCH
		Date :	16/01/01
		Ech. :	5/1 3/1 1/1
	Tel. : 04 74 09 00 01		Modif. : REV3
	N° Télécopie: 04 74 09 04 67		Ref. :
www.gcs.com	69030 51 GEORGES DE SEMELAS		Version : V1
Issu de :		Ref. ensemble : 2394	