



Bureau de Vérifications
Techniques
ZAC de la Cerisaie
31, Rue de Montjean
94 266 FRESNES CEDEX
FRANCE
Tél. 33 (0)1 46 68 50 30
Fax 33 (0)1 46 68 53 35

RAPPORT D'EPREUVE

S.A.S au capital de 282 150 €. RCS CRETEIL B 309 306 918 NAF 7120B

RAPPORT D'EPREUVE N° : **1189210 indice 0** - 27/05/2015

Demandeur : **RPC EMBALLAGES MOIRANS S.A.S.**
ZI du Vernoire
39260 MOIRANS-EN-MONTAGNE
FRANCE

Echantillons reçus le : 30/04/2015
N° d'enregistrement des échantillons : 15273C
Nombre d'échantillons reçus : 20
Date d'exécution des épreuves : Du 07/05/2015 au 11/05/2015

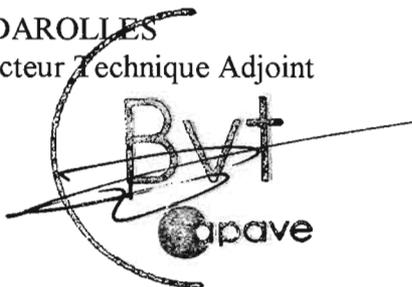
Page : 1 / 3

Epreuves selon la norme NF X 30-506

La conformité des essais à la norme NF X 30-506 cité ci-dessus n'aliène en rien la responsabilité du demandeur en le respect des autres exigences.

Résultat global des essais : POSITIF

M. DAROLLES
Directeur Technique Adjoint



Nombre d'annexes : 00

LES RESULTATS NE S'APPLIQUENT QU'AUX ECHANTILLONS SOUMIS AU B.V.T ET TELS QU'ILS SONT DEFINIS DANS LE PRESENT DOCUMENT.

La reproduction de ce rapport d'épreuve n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.



Bureau de Vérifications

Techniques

ZAC de la Cerisaie

31, Rue de Montjean

94 266 FRESNES CEDEX

FRANCE

Tél. 33 (0)1 46 68 50 30

Fax 33 (0)1 46 68 53 35

RAPPORT D'EPREUVE

S.A.S au capital de 282 150 €. RCS CRETEIL B 309 306 918 NAF 7120B

RAPPORT D'EPREUVE N° 1189210 indice 0 – 27/05/2015 – RPC EMBALLAGES MOIRANS S.A.S.

N° d'enregistrement des échantillons : 15273C

Page : 2 / 3

I IDENTIFICATION :

- Fabricant	:	RPC Emballage Moirans S.A.S.
- Type, matériau	:	Jerricane, plastique
- Mode de fabrication	:	Extrusion-soufflage
- Référence commerciale	:	110
- Matière première constitutive	:	Total Petrochemicals Polyethylene HDPE 53090
- Densité	:	0,953 g/cm ³
- Melt index	:	9 g/10min (190°C; 21,6 kg)
- Plans	:	10L Réf 110 indice C, 2394 V1 Rev. 3
- Capacité nominale	:	10 L
- Poids à vide (tare)	:	
- Corps	:	0,400 kg
- Bouchon	:	0,023 kg
- Dimensions extérieures hors tout	:	0,232 x 0,192 x 0,3215 m
- Fermetures	:	Bouchon coiffant à vis en plastique (Purell ACP 6541 A) + joint plat Tresylene 3230 PEBD + bague – Fabricant Astra Plastique - Repérage : 2394
- Manutention	:	Une poignée moulée sur la partie supérieure
- Particularités	:	Couple de serrage du bouchon 18 Nm



RAPPORT D'EPREUVE N° 1189210 indice 0 – 27/05/2015 – RPC EMBALLAGES MOIRANS S.A.S.

N° d'enregistrement des échantillons : 14273C

Page : 3 / 3

II ESSAIS REALISES ET RESULTATS :

2.1 Essai de chute :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.2 de la norme NF X 30-506.

**Résultats : Absence de fuite ou de détérioration compromettant la sécurité d'utilisation.
La fermeture définitive et les moyens de préhension sont restés fonctionnels.**

2.2 Essai d'étanchéité à l'eau :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.4 de la norme NF X 30-506.

Résultats : - Aucune trace d'humidité.

2.3 Essai de levage :

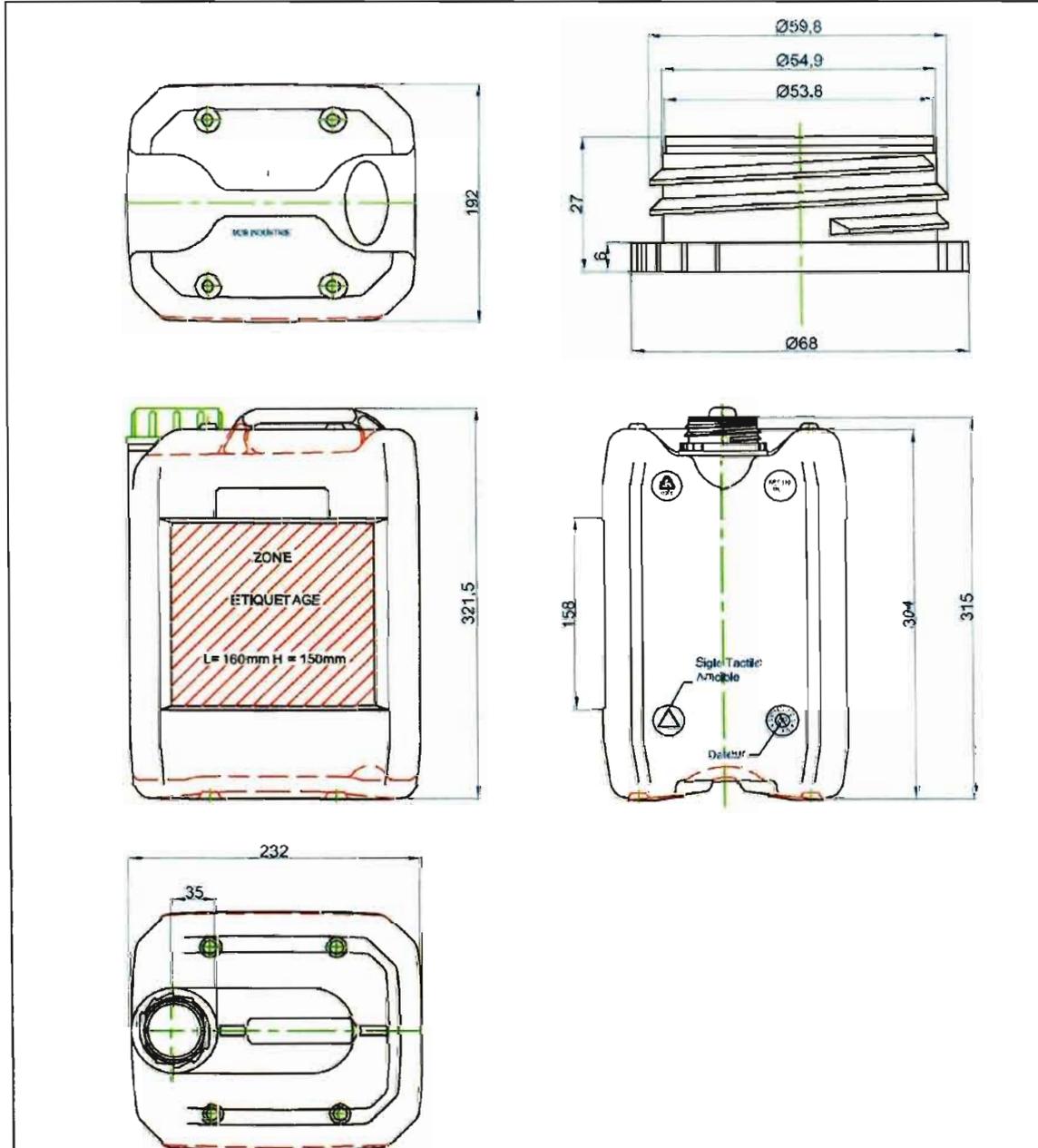
Essai réalisé selon le paragraphe 5.3 de la norme NF X 30-506.

**Résultats : Absence de rupture ou d'amorce de rupture remettant en cause l'intégrité de
l'emballage ou l'efficacité des organes de préhension.**

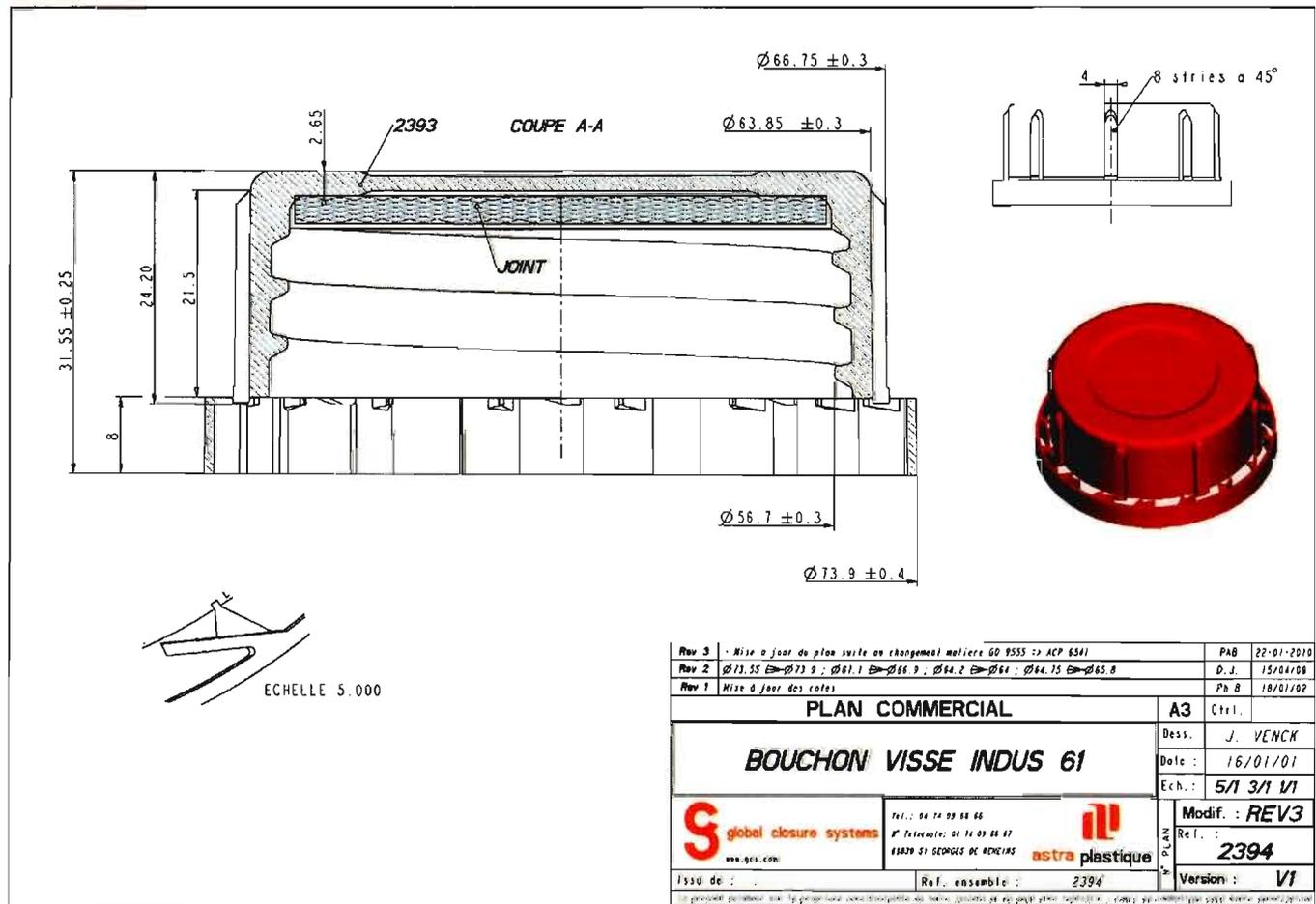
2.4 Essai d'inclinaison :

Essai réalisé selon le paragraphe 5.5 de la norme NF X 30-506.

Résultats : Reprise de la position verticale



Ind.C	Y.BERLUCCHI	26/04/2013	Mise à jour cote de largeur
Ind.B	Y.BERLUCCHI	01/04/2008	Modif. Raison sociale
Ind.A	T.MICHAUD	11/05/2006	Création Plan commercial
Indice	Modifié par	Date	Commentaires
Bague :	C61Din		10L Réf 110
Matière :	P.E.H.D		
Dessiné par :	T.MICHAUD		Plan N°
Date	11/05/2006		
Ce plan est la propriété de RPC Emballages Moirans. Il ne peut être ni reproduit, ni communiqué à des tiers sans autorisation écrite.			 <p>RPC EMBALLAGES S.A.S. B.P 30 - Zone Industrielle du Vemoire 39261 Moirans-en-Montagne</p>



Rev 3	Mise à jour de plan suite au changement matière GD 9555 => ACP 6541	PAB	22-01-2010	
Rev 2	Ø73.55 => Ø73.9 ; Ø61.1 => Ø66.9 ; Ø64.2 => Ø64 ; Ø64.75 => Ø65.8	D.J.	15/04/08	
Rev 1	Mise à jour des cotes	Ph B	18/01/02	
PLAN COMMERCIAL		A3	Ctrl.	
BOUCHON VISSE INDUS 61		Dess.	J. VENCK	
		Date :	16/01/01	
		Ech. :	5/1 3/1 1/1	
 		Modif. :	REV3	
		Ref. :	2394	
Issu de :	Ref. ensemble :	2394	Version :	V1