

RENDICONTAZIONE BIMESTRE DI NOVEMBRE DICEMBRE 2021
INTEGRA COOP. SOCIALE A R.L.

| COD. | FATTURA 04 PA DEL 24/03/2022 DI EURO 131.141,55 | |
|----------|---|--------------------|
| 1 | SPESE PERSONALE | |
| 1.1 | Personale dipendente | € 36.210,27 |
| 1.2 | Professionisti | € 0,00 |
| 1.3 | Consulenti | € 5.166,23 |
| | Totale spese personale | € 41.376,50 |
| 2 | FITTO LOCALI | |
| 2.1 | Fitto | € 12.000,00 |
| 2.2 | Fitto figurativo | € 0,00 |
| 2.3 | Assicurazioni sugli immobili | € 0,00 |
| 2.4 | Spese condominiali | € 0,00 |
| | Totale Fitti Locali | € 12.000,00 |
| 3 | UTENZE | |
| 3.1 | Acqua | € 0,00 |
| 3.2 | Telefono | € 409,76 |
| 3.3 | Elettricità | € 9.513,34 |
| 3.4 | Gas | € 21.725,69 |
| 3.5 | Rifiuti | € 0,00 |
| | Totale Utenze | € 31.648,79 |
| 4 | SPESE PULIZIA E LAVANDERIA | |
| 4.1 | Acquisto derrate | € 0,00 |
| 4.2 | Costi lavanderia | € 219,60 |
| | Totale spese pulizia e lavanderia | € 219,60 |
| 5 | MANUTENZIONE | |
| 5.1 | Beni | € 0,00 |
| 5.2 | Spese di intervento | € 857,66 |
| | Totale spese di manutenzione | € 857,66 |
| 6 | ARREDI ED EFFETTI LETTERECCI | |
| 6.1 | Acquisto beni | € 0,00 |
| 7 | PASTI | |
| 7.1 | Acquisto prodotti | € 26.148,82 |
| 7.2 | Pasti confezionati | € 0,00 |
| | Totale Pasti | € 26.148,82 |
| 8 | Spese Trasporti | |
| 8.1 | Acquisto biglietti | € 0,00 |

| | | |
|-----------|---|---------------------|
| 8.2 | Acquisto carburanti | € 1.038,05 |
| 8.3 | Spese per automezzi | € 415,89 |
| | Totale Spese Trasporti | € 1.453,94 |
| 9 | SPESE PER r.a. | |
| 9.1 | Acquisto prodotti igienici | € 0,00 |
| 9.2 | Spese per vestiario | € 0,00 |
| 9.3 | Altro (Specificare) | € 997,23 |
| | Totale spese r.a. | € 997,23 |
| 10 | SPESE MEDICHE | |
| 10.1 | Ticket visite | € 0,00 |
| 10.2 | Medicinali | € 0,00 |
| 10.3 | Acquisto materiali | € 0,00 |
| | Totale spese mediche | € 0,00 |
| 11 | SPESE PER ATTIVITA' FORMATIVE (escluso personale dipendente) | |
| 11.1 | Specificare | € 0,00 |
| | Totale attività formative | € 0,00 |
| 12 | Pocket Money | € 11.340,00 |
| 13 | SPESE GENERALI DI ORGANIZZAZIONE | € 0,00 |
| 13.1 | Specificare | € 9.289,19 |
| | Totale spese generali di organizzazione | € 9.289,19 |
| | TOTALE COMPLESSIVO | € 135.331,73 |